

Gravierbereit und mit einem eingebrannten, transparenten oder schwarzen Schutzlack versehen.

Messing halbhart, für Fräs- und Diamantgravuren

0,5	0,6	1,6	Farb Nr.	Oberfläche / Gravur
○		○	U37	messing satiniert / messing
○			U38	silber satiniert / messing

Messing weich, für Diamantgravuren

0,5	0,6	1,6	Farb Nr.	Oberfläche / Gravur
○			U05	gold poliert / messing

Messing weich, für Fräs- und Diamantgravuren

◆			U10	schwarz glänzend / messing
---	--	--	------------	----------------------------

● = Ab Lager ■ = Auf Bestellung ◆ = Auslaufend
 Andere Ausführungen auf Anfrage

HINWEISE

BUNTMETALLE lassen sich mit einer Kreissäge oder einer Metallschere zuschneiden. BUNTMETALLE sind für den Transport und die Verarbeitung mit einer Schutzfolie versehen, die vor dem Gravieren entfernt wird. BUNTMETALLE sollten an einem sonengeschützten Ort gelagert werden.

GRAVURTIEFE

Unterschiedlich nach Anwendung. Zum Gravieren und Einfärben durch oxydieren 0,06mm (ca. 2 Striche)
 Zum Einfärben mit Nitrofarbe 0,1 - 0,6mm (3-18 Striche) je nach Gravurbreite



EIGENSCHAFTEN

Technische Eigenschaften		Bearbeitung	
innen	●	●	scheren
aussen		●	sägen
flexibel		●	stanzen
bruchfest	●		thermisch formbar
kratzfest		●	kleben
UV-resistent		●	siebdrucken
Temperatur -20° bis +70°			CO ₂ - Laser

STANDARDPLATTEN

305 x 305 / 610 x 305 / 1220 x 305

VERARBEITUNG

BUNTMETALLE lassen sich am besten ohne Tiefenabtastung oder mit einem dünnen Schutzfilm versehen gravieren, weil sonst die Gefahr besteht, dass durch die Späne die Oberfläche zerkratzt wird.

Anwendungsbeispiele

Ausplatzgen
Kiesen / Oppligen
2005
2. Rang

Meisterschaft
2005
1. Stärkeklasse
3. Rang

EDVARD MUNCH
WINTERNACHT

A. Müller

AESCHLIMANN

DOCTEUR YVES LE BLOCH

PSYCHIATRIE ET PSYCHOTHÉRAPIE FMH

SONNEZ ET ENTREZ